



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СОПОЛИМЕР ВА-15 ВИНИЛХЛОРИДА
С ВИНИЛАЦЕТАТОМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12099—75

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОПОЛИМЕР ВА-15 ВИНИЛ-ХЛОРИДА С ВИНИЛАЦЕТАТОМ

Технические условия

Copolymer VA-15 vinyl
chloride and vinyl acetate.
Specifications**ГОСТ**
12099-75ОКП 22 1222

Дата введения 01.07.76

Настоящий стандарт распространяется на сополимер ВА-15, представляющий собой продукт совместной полимеризации винилхлорида и винилацетата суспензионным методом с применением синтетических эмульгаторов.

Сополимер ВА-15 предназначен для изготовления грампластинок и других целей.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сополимер ВА-15 выпускается высшего и 1-го сортов.

Пример условного обозначения сополимера ВА-15 высшего сорта:

Сополимер ВА-15, высший сорт, ГОСТ 12099—75

1.2. По физико-химическим показателям сополимер ВА-15 должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высший сорт	1-й сорт	
1. Внешний вид:	Однородный порошок белого цвета		По ГОСТ 25138—93 и п. 3.3 настоящего стандарта
цвет			
количество загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	60	80	
2. Значение K	47—50	46—50	По ГОСТ 14040—82
3. Массовая доля хлора, %	47—50	47—50	По ГОСТ 25303—92
4. Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	1,0	1,5	По ГОСТ 14043—78 и п. 3.6 настоящего стандарта
5. Сыпучесть, с, не более	16	18	По ГОСТ 25139—93 и п. 3.7 настоящего стандарта
6. Остаток после просева на сите с сеткой № 0355, %, не более	0,5	0,5	По п. 3.9
7. Показатель текучести расплава (ПТР), г/10 мин	1,0—2,5	1,0—3,0	По ГОСТ 11645—73 и п. 3.8 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

1.3а. Показатели массовая доля золы и массовая доля железа приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.3. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции код ОКП для каждого сорта должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Сорт	Код ОКП
Высший	22 1222 0301
Первый	22 1222 0302

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сополимер ВА-15 принимают партиями. Партией считают количество сополимера одного сорта, сопровождаемого одним документом о качестве.

Масса партии должна быть не более 10 т при упаковке сополимера в мешки и контейнеры. При перевозке сополимера в железнодорожных цистернах партией считают каждую цистерну.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Для контроля качества сополимера ВА-15, поставляемого в мешках, отбирают 10% единиц продукции партии, но не менее чем от трех единиц.

При отгрузке сополимера в контейнерах или железнодорожных цистернах из каждой цистерны или контейнера отбирают не менее 1,0 кг.

2.2а. Внешний вид, значение К, массовую долю влаги и летучих веществ, сыпучесть, остаток после просева на сите и показатель текучести расплава определяют на каждой партии сополимера, а массовую долю хлора периодически не реже одного раза в квартал.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

2.3. (Исключен, Изм. № 2).

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания проб, отобранных от удвоенного количества мешков той же партии, или от удвоенного количества проб, отобранных от контейнера или цистерны.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Точечные пробы сополимера ВА-15 из мешков отбирают в равных количествах металлическим шупом, погружая его на глубину мешка по вертикальной оси. Из контейнеров или цистерн пробы отбирают металлическим шупом не менее чем из трех мест по их длине и высоте.

Допускается отбирать пробы у изготовителя при упаковке сополимера в мешки, специализированные контейнеры и при загрузке в цистерны.

3.2. Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу в количестве 500 г, которую помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой или полиэтиленовый мешочек, герметично закрытый.

На банку или мешочек наклеивают этикетку с указанием: наименования продукта, номера партии, даты и места отбора пробы.

3.1, 3.2 (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3. Внешний вид

3.3.1. Цвет определяют визуально.

3.3.2. Количество загрязнений и посторонних веществ определяют по ГОСТ 25138—93.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. Величину К определяют по ГОСТ 14040—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Массовую долю хлора определяют по ГОСТ 25303—92.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Массовую долю влаги и летучих веществ определяют по ГОСТ 14043—78 в термощкафу при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$. Первоначальное время выдержки в термощкафу — 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.7. Сыпучесть определяют по ГОСТ 25139—93 на воронке типа В. Испытания проводят при температуре $(15—35)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(45—75)\%$.

3.8. Показатель текучести расплава определяют по ГОСТ 11645—73 при температуре $(150 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, нагрузке 98,10 Н (10,0 кгс). Диаметр капилляра $(2,095 \pm 0,005)$ мм. Навеску готовят следующим образом: 7 г сополимера и 0,075 г стеарата кальция, взвешенных с погрешностью не более 0,001 г, смешивают при комнатной температуре в течение 10—15 мин. Интервал времени между двумя отсечениями экструдированного материала 60 с.

3.7, 3.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Определение остатка на сите после просева

3.9.1. *Проведение испытания*

50 г сополимера взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, переносят на сито с сеткой № 0355 по ГОСТ 6613—86 и просеивают встряхиванием. Для снижения электризации в процессе просева сито снаружи протирают влажной тканью. Рассев ведут до тех пор, пока не прекратится прохождение частиц сополимера через сито.

3.9.2. *Обработка результатов*

Остаток на сите (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса остатка на сите, г;

m — масса сополимера, взятая для просева, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 0,05 %.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сополимер ВА-15 упаковывают в четырех-, пятислойные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226—88. Масса мешка должна быть $20 \pm 0,2$ кг. Мешки укупоривают машинным способом.

Сополимер ВА-15 может также по согласованию с потребителем транспортироваться в специализированных мягких контейнерах разового и многоразового использования для сыпучих продуктов и железнодорожных цистернах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих дополнительных обозначений:

- а) наименования продукта, сорта;
- б) номера партии;
- в) даты изготовления;
- г) обозначения настоящего стандарта.

Груз не опасен и по ГОСТ 19433—88 не классифицируется.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

4.3. Каждая партия сополимера должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие его качества требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

- а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- б) наименование продукта, сорт;
- в) массу нетто;
- г) номер партии и количество мест;
- д) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии партии продукта требованиям настоящего стандарта;
- е) дату изготовления;
- ж) обозначение настоящего стандарта.

4.4. Упакованный в мешки сополимер транспортируют в закрытых автомашинах или крытых железнодорожных вагонах при соблюдении правил транспортирования, действующих на соответствующем виде транспорта.

Транспортирование сополимера, упакованного в мешки, производят в пакетах по ГОСТ 26663—85. Для пакетирования применяют плоские поддоны размерами 800×1200 мм. Мешки укладывают на поддоны в штабели. Способ укладки — по ГОСТ 21140—88. Масса пакета должна быть не более 1 т. Высота пакета вместе с поддоном должна быть не более 1100 мм при трехъярусной загрузке вагона.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.5. Сополимер ВА-15 должен храниться в закрытом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Температура хранения должна быть от 5 до 35°C.

4.6. (Исключен, Изм. № 2).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всего выпускаемого сополимера требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Гарантийный срок хранения сополимера — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. По степени воздействия на организм сополимер ВА-15 по классификации ГОСТ 12.1.007—76 относится к IV классу (малоопасное вещество), при непосредственном контакте не оказывает влияния на кожу и слизистые оболочки глаз. При температуре выше 60 °C сополимер ВА-15 размягчается. Температура плавления выше 110 °C, температура разложения (120±15) °C.

В процессе переработки сополимера в воздух рабочей зоны возможно выделение паров веществ, указанных в табл. 3, в концентрациях, не превышающих ПДК при соблюдении п. 6.5 настоящего стандарта.

Таблица 3

Наименование вещества	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
Винилхлорид	5/1	I
Винилацетат	10	III
Хлористый водород	5	II

Примечание. ПДК и класс опасности по ГОСТ 12.1.005—88.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6.2, 6.3. (Исключены, Изм. № 5).

6.4. Сополимер ВА-15 относится к горючим веществам. Температура воспламенения 310 °C, температура самовоспламенения 468 °C.

Пылевоздушные смеси взрывобезопасны. Распространение пламени по пылевоздушной смеси не наблюдается до концентрации 380 г/м³. Дисперсность пыли менее 100 мкм. При взаимодействии и контакте с водой, кислотами, щелочами и кислородом воздуха не горит и взрывобезопасен. Показатели пожаровзрывоопасности определены по ГОСТ 12.1.044—89. Периодичность проверки соответствует сроку его хранения.

Средства пожаротушения: распыленная вода, воздушно-механическая пена, кошма, песок, двуокись углерода.

При высоких температурах (условия пожара) из сополимера возможно выделение хлористого водорода, окиси углерода (ПДК 20 мг/м³, IV класс опасности).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6.5. Производственные помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией, а по пожароопасности должны соответствовать категории В, класс помещения по ПУЭ-П-II, категория среды — невзрывоопасная, рабочие места должны иметь местную вытяжную вентиляцию.

6.6. Предельно допустимая концентрация пыли сополимера ВА-15 в воздухе рабочей зоны производственных помещений 6 мг/м³.

Уборку пыли в производственных помещениях рекомендуется проводить с помощью системы вакуумной пылеуборки.

6.7. Индивидуальные средства защиты: костюм по ГОСТ 27574—87 или ГОСТ 27575—87 или халат по ГОСТ 12.4.131—83 или ГОСТ 12.4.132—83; ботинки кожаные по ГОСТ 12.4.137—84; защитные очки по ГОСТ 12.4.013—85; перчатки резиновые по ГОСТ 20010—93 или защитные мази типа "Биологические перчатки"; противогаз марки БКФ; респиратор У-2К.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

6.8. При производстве сополимера должны соблюдаться требования правил, установленных Минздравом СССР для предприятий, производящих и перерабатывающих синтетические полимерные материалы, ГОСТ 12.1.004—91, ГОСТ 12.3.030—83.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

**НОРМЫ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ «МАССОВАЯ ДОЛЯ ЗОЛЫ»
И «МАССОВАЯ ДОЛЯ ЖЕЛЕЗА»**

1. В сополимере ВА-15 массовая доля золы не превышает 0,02 %, железа — 0,002 %.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Гузеев, А.И. Кириллов, В.И. Афанасьева, А.Г. Кронман,
В.Д. Карагодина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.07.75 № 1832

3. Срок проверки — 1997 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12099—66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004—91	6.8	ГОСТ 14040—82	1.2; 3.4
ГОСТ 12.1.005—88	6.1	ГОСТ 14043—78	1.2; 3.6
ГОСТ 12.1.007—76	6.1	ГОСТ 14192—77	4.2
ГОСТ 12.1.044—89	6.4	ГОСТ 19433—88	4.2
ГОСТ 12.3.030—83	6.8	ГОСТ 20010—93	6.7
ГОСТ 12.4.013—85	6.7	ГОСТ 21140—88	4.4
ГОСТ 12.4.131—83	6.7	ГОСТ 25138—93	1.2; 3.3.2
ГОСТ 12.4.132—83	6.7	ГОСТ 25139—93	1.2; 3.7
ГОСТ 12.4.137—84	6.7	ГОСТ 25303—92	1.2; 3.5
ГОСТ 2226—88	4.1	ГОСТ 26663—85	4.4
ГОСТ 6613—86	3.9.1	ГОСТ 27574—87	6.7
ГОСТ 11645—73	1.2; 3.8	ГОСТ 27575—87	6.7

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 02.09.91 № 1415

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в декабре 1980 г., марте 1983 г., июне 1986 г., апреле 1989 г., сентябре 1991 г. (ИУС 3—81, 6—83, 9—86, 7—89, 12—91)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 02.11.95. Подписано в печать 21.11.95. Усл. печ. л. 0,70.
Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 226 экз. С 2997. Зак. 6166.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
ЛП № 021007 от 10.08.95.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6